

LE " PETIT " DERNIER ... HB3

Toujours dans le même état d'esprit et avec les mêmes méthodes de fabrication que l'ensemble de la gamme, le HB3 vient apporter des caractéristiques encore plus importantes pour les tourneurs de l'extrême !!

Banc coulissant sur le principe du HB2 mais avec un étage supplémentaire permettant d'obtenir une hauteur de pointes dans le rompu de 490 mm : diamètre maxi entre-pointes 980 mm !!

Hauteur de pointes sur le banc du haut 250 mm afin de conserver une utilisation polyvalente de la machine sur des pièces aux dimensions plus conventionnelles

Bien sur, comme sur tous nos modèles une sortie de tournage en l'air pour travailler en frontal



Modèle présenté avec options :

- Poignées indexables sur supports d'éventails
- Serrage excentrique de la poupée mobile
- Console boulonnée de tournage en l'air

Configuration avec 2 portes (idem HB2) permettant de recevoir une console frontale (entre les deux portes)



Modèle présenté avec options :

- Serrage excentrique du support d'éventail pour banc du haut
- Poignée indexable pour support d'éventail du banc du bas
- Serrage excentrique de la poupée mobile (poignée positionnée à l'arrière sur demande client)
- Poupée mobile profilée

Configuration avec une seule porte (idem HB1), accès aux poulies plus rapide

Caractéristiques :

- Hauteur de pointes sur le banc du haut : 250 mm
- Hauteur de pointes dans le rompu : 490 mm !
- Hauteur de pointes sur console boulonnée optionnelle de tournage en l'air : 540 mm
- Distance entre-pointes maxi sur le rompu : 900 mm
- Distance entre-pointes avec bancs totalement repliés : 1.400 mm
- Distance entre pointes maxi avec bancs totalement dépliés : 2.500 mm

Notre gamme de tours manuels disposant déjà d'éléments mécaniques surdimensionnés, héritage de notre longue expérience dans les tours automatiques où les temps d'utilisation et efforts de coupe sont largement supérieurs au monde du tournage manuel, il n'était pas nécessaire de les revoir à la hausse. C'est dire si nos modèles précédents (HB, HBM, HB1 et HB2) sont encore plus surdimensionnés par rapport à leurs capacités nominales !!!

Seule différence électrique dans l'optique du " qui peut le plus peut le moins ", en standard un moteur 2,2 KW 3 CV toujours associé à nos poulies étagées 6 gorges permet d'obtenir une large plage de vitesses (0 à 4.200 tr / mn) mais surtout un couple phénoménal avec la réduction mécanique combinée au variateur à correction vectorielle de couple !! ...

Fabrication 100 % Française